

杭州东洋精密刀具有限公司

Hangzhou Toyo Precision Knife Co. LTD



目录

contents

01. 杭州东洋精密刀具有限公司简介

Company profile

02. 杭州东洋精密刀具业务简介

Business introduction

03. 产品综合简介

Comprehensive product profile

04. 生产技术简介

Introduction of production technology

01

公司介绍

The Company profile

公司介绍

关于杭州东洋精密刀具

产品种类：分切单元、硬质合金圆刀、合金钢圆刀的生产、修磨以及、各种工业用刀具

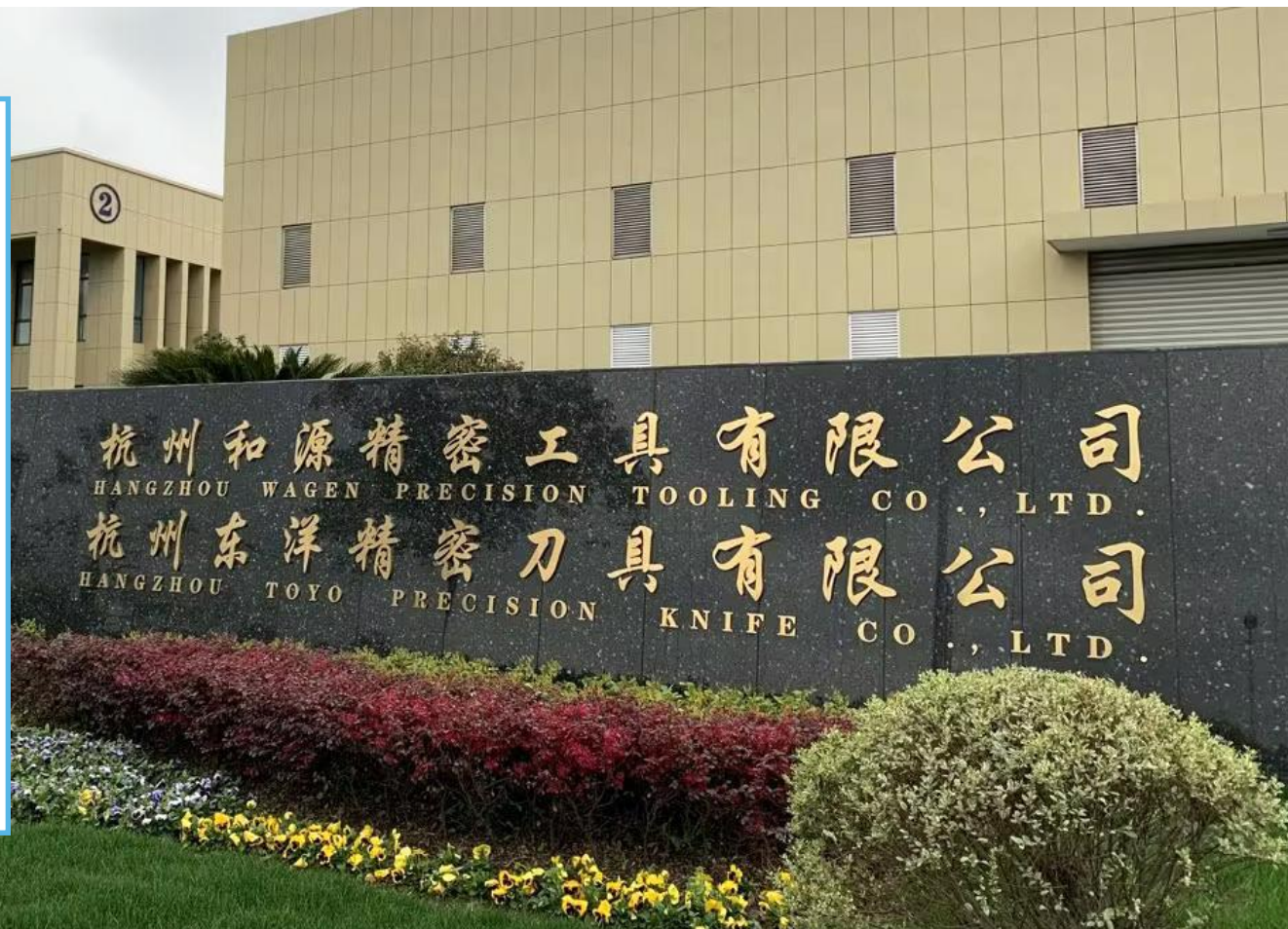
公司成立：2021年7月13日

总部所在地：浙江省杭州市钱塘新区河庄街道青六北路668号

董事长：大石 纯一郎

总经理：包有为

东洋刀具（株）全资子公司





Dr.本多光太郎

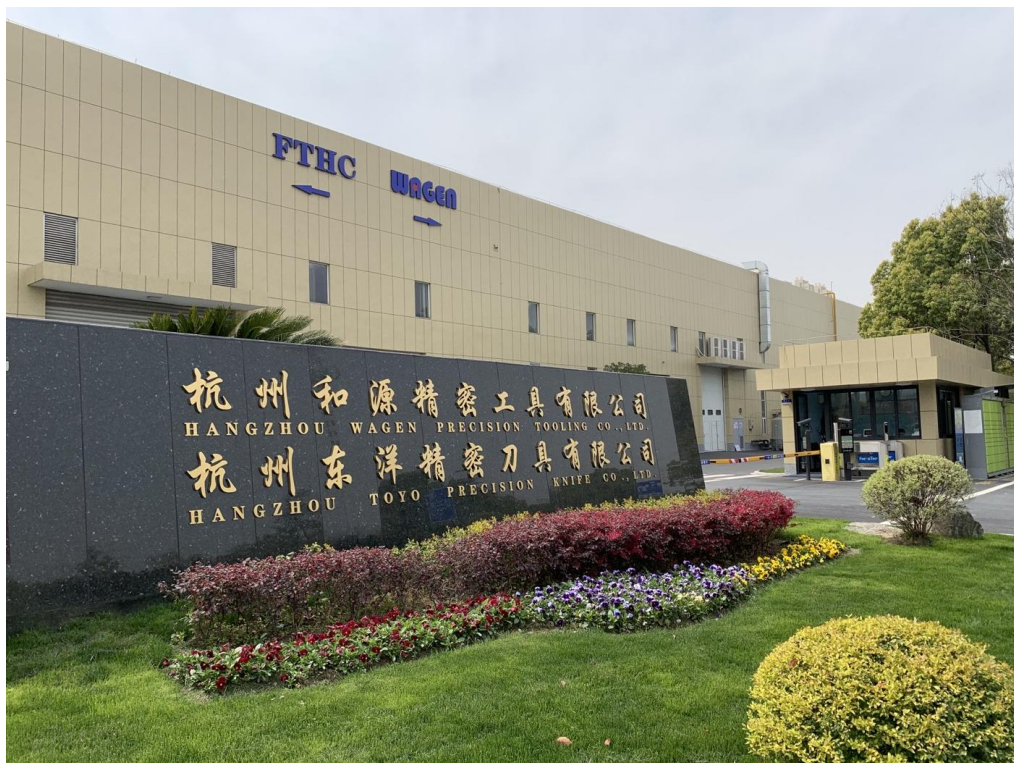
杭州东洋精密刀具有限公司成立于2021年7月，注册资本为710万美元，公司为东洋刃物株式会社的全资子公司。由世界冶金权威本田光太郎博士的建议成立，他是东北帝国大学（现为东北大学）材料研究所所长，**于1925年8月创立的**，在2022年6月由株式会社Ferrotec Holdings（日本）的全资收购。

我们主要经营**工业刀具机械和零件**，我们的技术和产品不仅在中国/日本而且在世界范围内都受到高度评价，我们很自豪地说它们支撑着制造业的基础。我们不断制作顺应时代变化的产品，响应客户的要求，现在我们开发和提供各种产品，从计算机产业刀具到钢刀片、木材相关刀片以及工业机械和零件。

近年来，随着全球化的进步，世界变化的速度加快，企业周围的营商环境不断发生变化。但是我们将继续以高质量、高精度的产品和高品质的服务来应对这一变化，并努力为客户提供更大的价值。作为一家社会责任感和使命感的企业，我们将继续致力于成为一家受到大众信任的公司，并服务于整个工业社会。

公司介绍

FerroTec 
百年品牌 刀具专家



企业形象



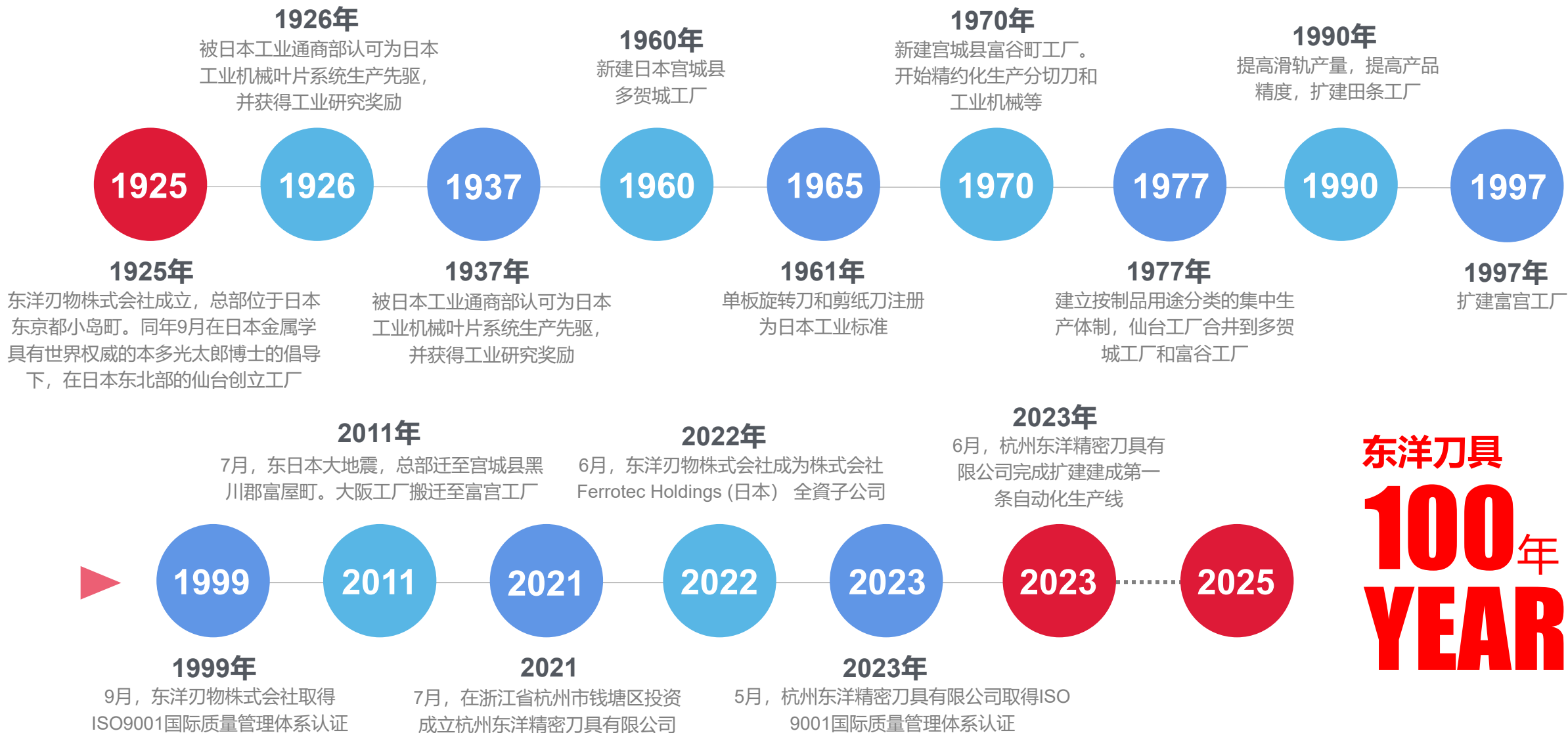
修磨车间



生产车间

公司历程

百年刀具品牌-东洋刀具

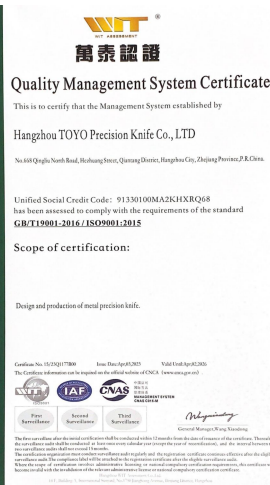


东洋刀具
100年
YEAR

荣誉介绍



ISO9001
质量管理体系认证证书



中日邦交恢复前的1963年 北京日本工业展会
东洋刀具第10代社长庄子长直
与周恩来总理握手



日本最高设计奖
GOOD DESIGN AWARD



期刊报道

02

公司业务简介

The Business introduction

应用领域

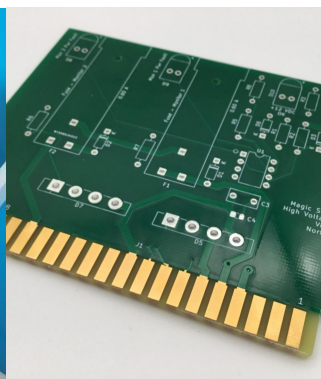
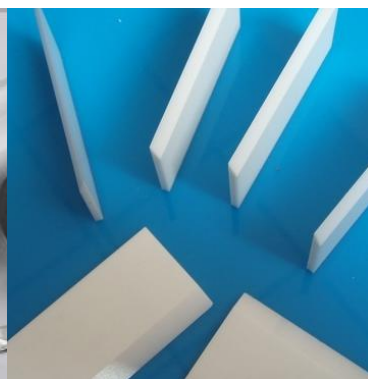
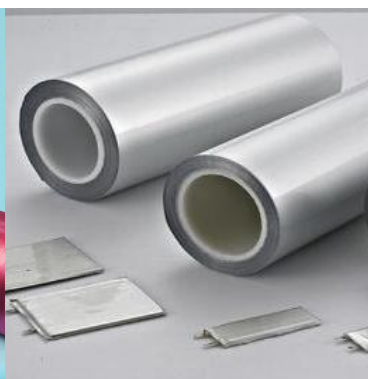
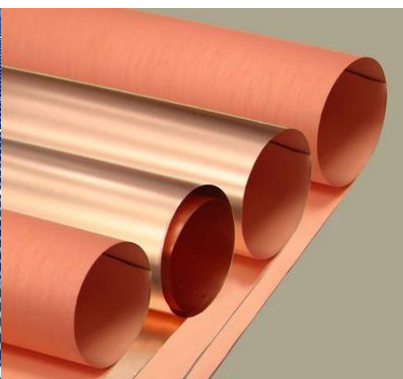
包装行业

锂电池行业

金属箔行业

化纤行业

医疗行业



金属陶瓷

回收行业

烟草行业

印刷行业

电容器行业



应用示例



配线用扁平电缆



大/小型电容器



研磨带



纸箱



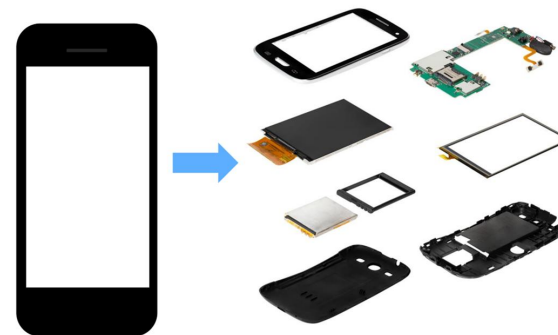
胶带



瓶标签



包装袋



· ACF(导电薄膜) · 光学薄膜 · 电池用电极材料

主要客户 (全球)



与分切机、锂电池、载带、光学胶带、电容器、胶带等行业
国外客户品牌建立了良好的长期合作关系

主要客户 (中国)



苏州福田金属有限公司
SUZHOU FUKUDA METAL CO., LTD



嘉元科技
JIAYUAN TECHNOLOGY



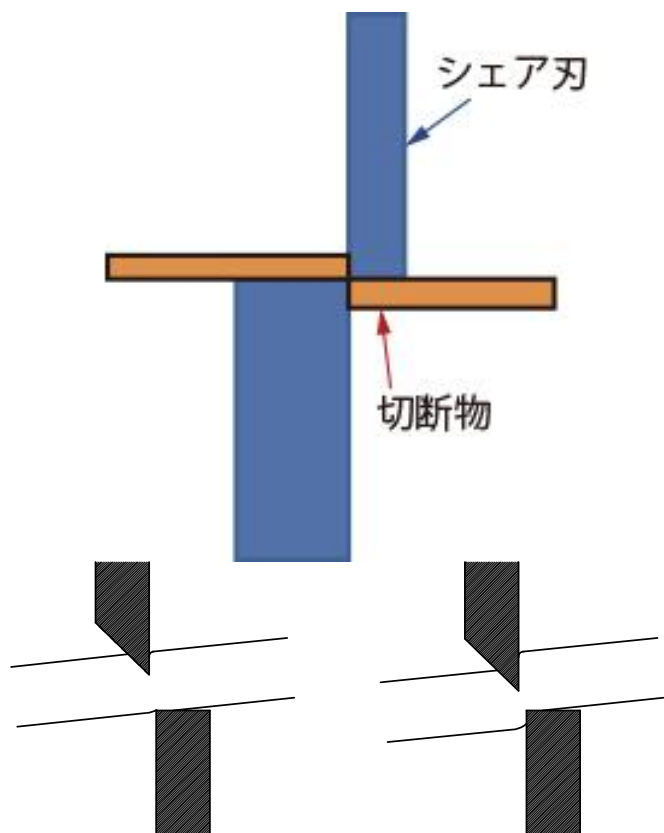
浙江永杰铝业有限公司
ZHEJIANG YONGJIE ALUMINIUM CO.,LTD

Canon

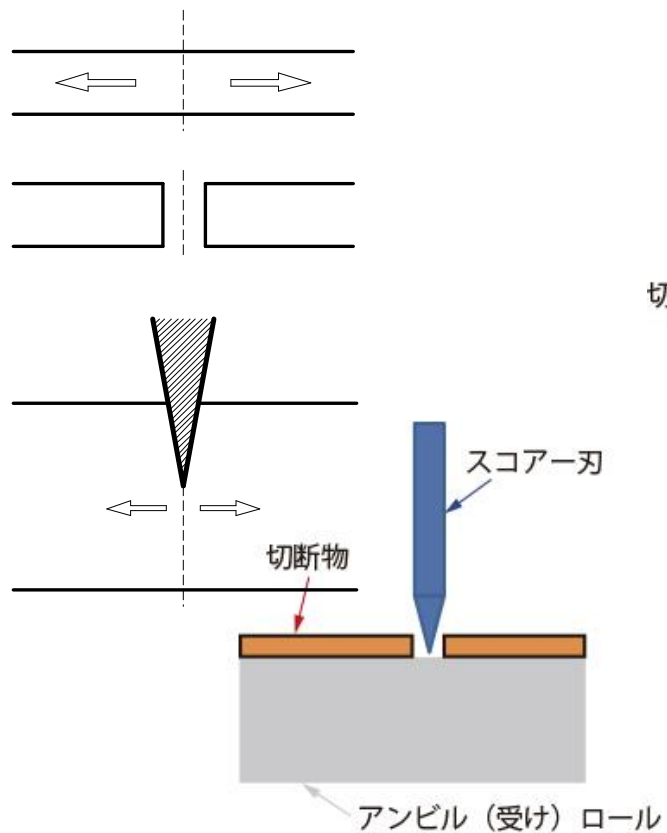


横店东磁、希派、比亚迪、宁德时代、洁美
福田金属、嘉园科技、永杰铝业、佳能
诺德、江铜集团、鼎盛新材等

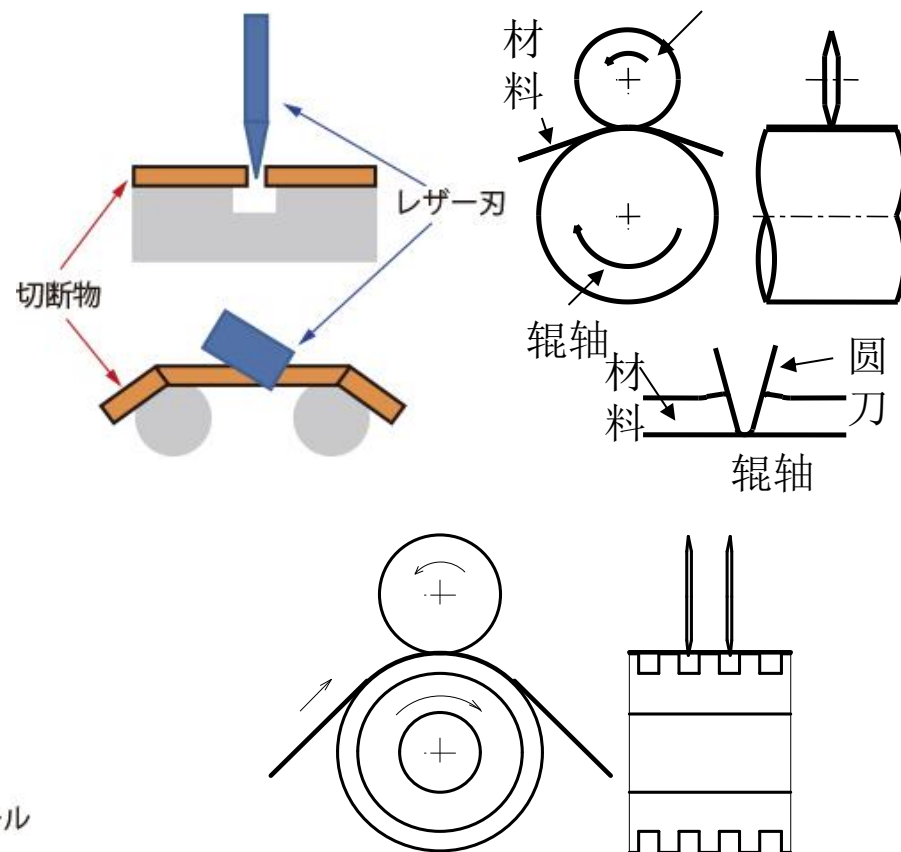
分切形式



剪断破坏切割



拉伸破裂切割

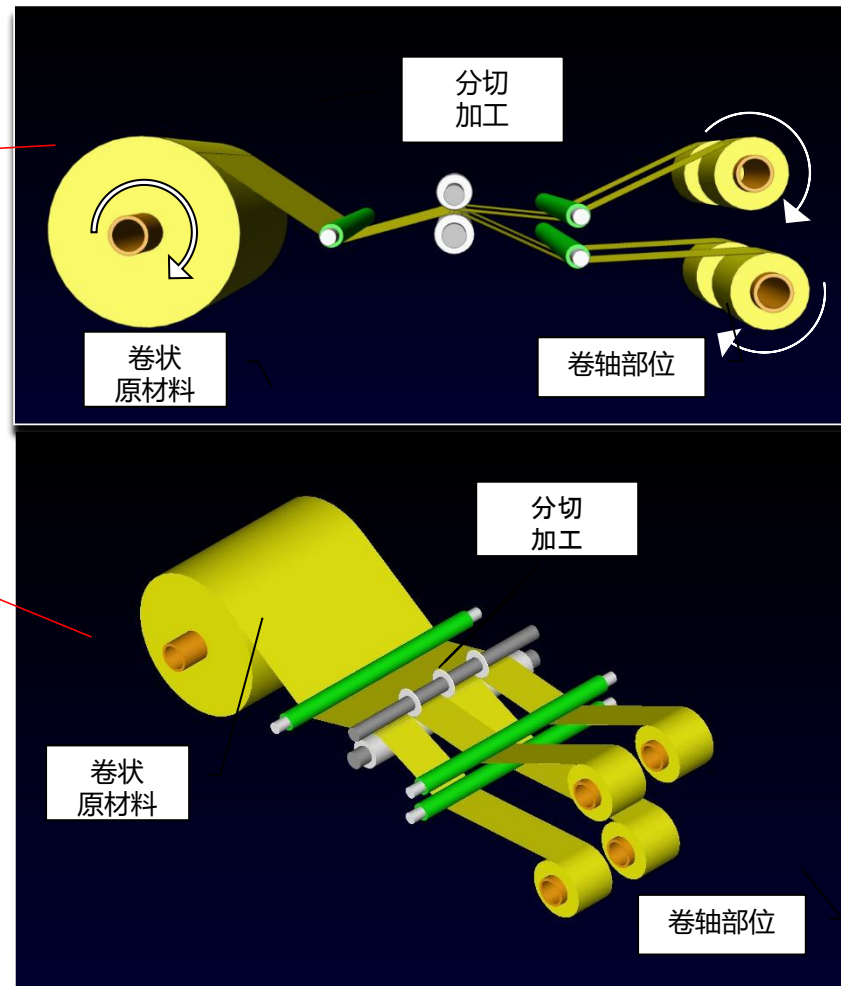
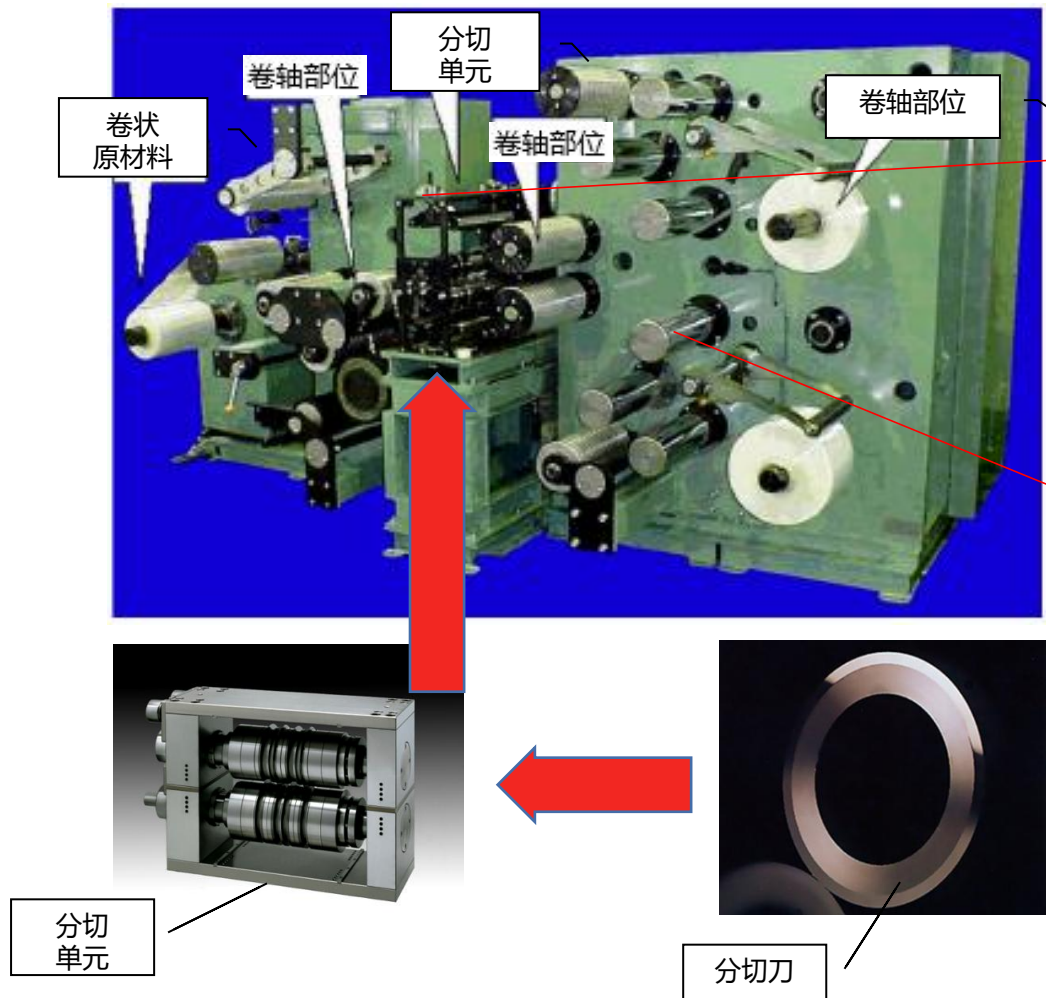


划线切割

分切形式

分切刀如何使用？

⇒ 分切刀是安装到分切机上使用的



03

公司产品介绍

The Product introduction

主要产品

分切刀

上刀 下刀
垫片
刀架
盘簧

分切刀架

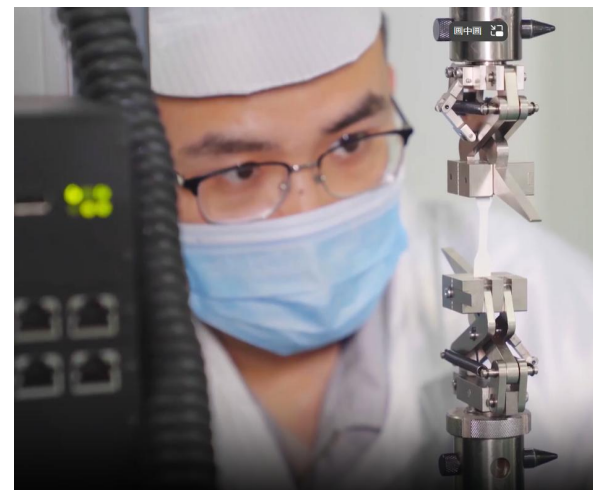
弧形分切刀架
直角式分切刀架
弹簧直角式分切刀架
根据生产需求定制刀架等

工业刀具修磨

粗磨
精磨
零磨
修整

技术服务支持

相关刀具、设备生产研发
刀具技术生产流程优化
生产产线方案提升



分切刀具

分切上刀/下刀

材质:

SKH、SKD、SUS、粉末高速钢、硬质合金

用途 (分切):

- 1、薄膜
- 2、金属箔
- 3、纸带
- 4、实验纸 (医疗相关)



材质	序号	种类	规格
钨钢	1	上刀	φ68×φ46×0.5
	2	下刀	φ66×φ40×5-1.5
	3	双刃刀	φ80×φ20×0.3
	4	双刃刀	φ80×φ20×0.5
	5	双刃刀	φ80×φ30×0.3
	6	双刃刀	φ80×φ30×0.5
	7	上刀	φ98×φ66×0.7
	8	下刀	φ80×φ55×10-1.5
	9	下刀	φ80×φ55×10
	10	上刀	φ100×φ65×0.7
	11	下刀	φ100×φ65×2
	12	上刀	φ100×φ65×1
	13	下刀	φ100×φ65×3
	14	上刀	φ110×φ90×1
	15	下刀	φ110×φ75×3
	16	下刀	φ110×φ90×3
	17	上刀	φ130×φ88×1
	18	下刀	φ130×φ70×3
	19	下刀	φ130×φ70×5
	20	上刀	φ130×φ97×0.8
	21	上刀	φ130×φ97×1
	22	下刀	φ130×φ95×4
	23	下刀	φ130×φ95×5

材质	序号	种类	规格
高速钢	1	上刀	φ98×φ66×0.5
	2	上刀	φ98×φ66×0.7
	3	上刀	φ98×φ66×1
	4	上刀	φ108×φ75×0.7
	5	上刀	φ108×φ75×1
	6	上刀	φ118×φ80×0.8
	7	上刀	φ118×φ80×1
	8	下刀	φ80×φ55×10-1.5
	9	下刀	φ80×φ55×10-2
	10	下刀	φ92×φ65×10-2

MS 高速钢

MSC钨钢

东洋刀具的强项---品质稳定，根据多年经验，提出如何解决品质问题的建议

分切加工时的普遍性问题

1. 切口状态不稳定
2. 产生毛刺
3. 产生裂纹和打波纹



毛刺



裂纹

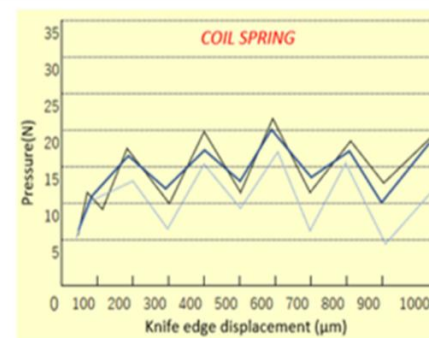
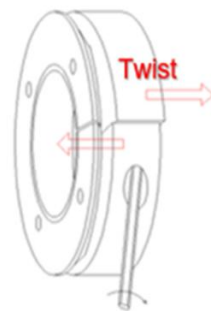


打波纹

普通刀座的扭转和线圈弹簧两侧施压
不稳定，都会引起刀头部位振动

使用普通刀座很难解决这些品质问题

普通刀座



东洋刀具专利刀架和盘簧-可以解决这些问题!

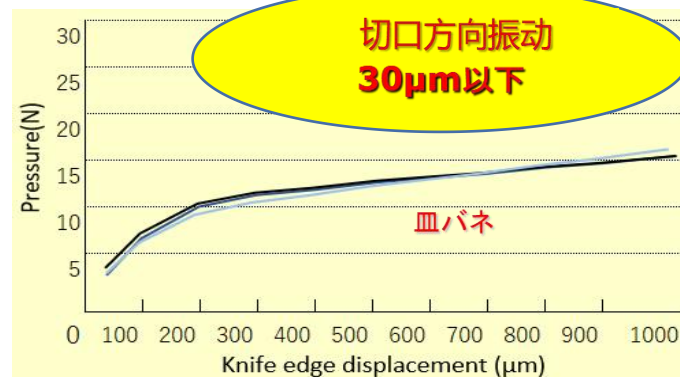
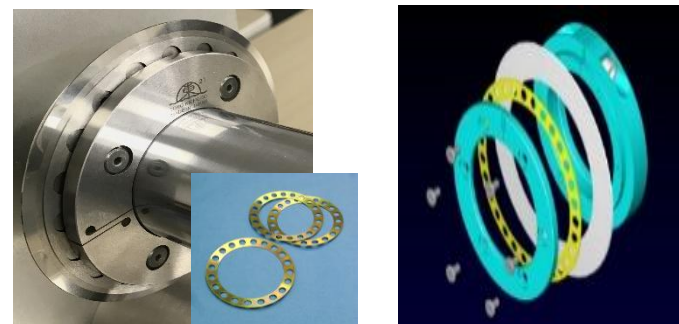
问题解决后的客户反馈实际案例

1. 报废品减少 (最多减少90%)
2. 分切刀的寿命延长 (最大延长4倍)
3. 减少问题发生, 从而节约更换刀具的时间。为生产效率做贡献。

东洋刀架、盘簧和高精度分切刀配套使用, 就可以实现这些效果。

把刀头的振动控制在最小范围之内是非常重要的。

Toyo Special Knife Holder & Plate Spring



直角式分切刀架

材质：

SKH、SKD、SUS、粉末高速钢、硬质合金

尺寸示例：

刀片外径（标准）： $\phi 100\text{mm}$ - $\phi 130\text{mm}$

最小宽度：3mm

原材料宽度：100mm-600mm

用途（分切）：

- 1、薄膜
- 2、金属箔
- 3、纸带
- 4、实验纸（医疗相关）



上下刀的间隙以 μm 级控制，不仅在工业生产，医疗等领域分切也广泛使用。

弹簧式分切刀架

材质：

SKH、SKD、SUS、粉末高速钢、硬质合金

尺寸示例：

刀片外径（标准）： $\phi 100\text{mm}$ - $\phi 150\text{mm}$

最小宽度：7.5mm

原材料宽度：300mm-1000mm

用途（分切）：

- 1、薄膜
- 2、柔性印刷基板
- 3、电池电极



在直角分切刀上下刀处使用盘簧来实现零间隙，融合了直角式的切口优点。可以进行满足规格条件的出色切割。

弧形分切刀架

材质：

SKH、SKD、SUS、粉末高速钢、硬质合金

尺寸示例：

刀片外径（标准）： $\phi 100\text{mm}$ - $\phi 150\text{mm}$

最小宽度：3mm

原材料宽度：100mm-1000mm

用途（分切）：

- 1、薄膜
- 2、金属箔
- 3、纸带



使用高精度移动式刀架，可实现高精度且稳定的分切。

窄幅直角分切刀架

材质：

SKH、SKD、SUS、粉末高速钢、硬质合金

尺寸示例：

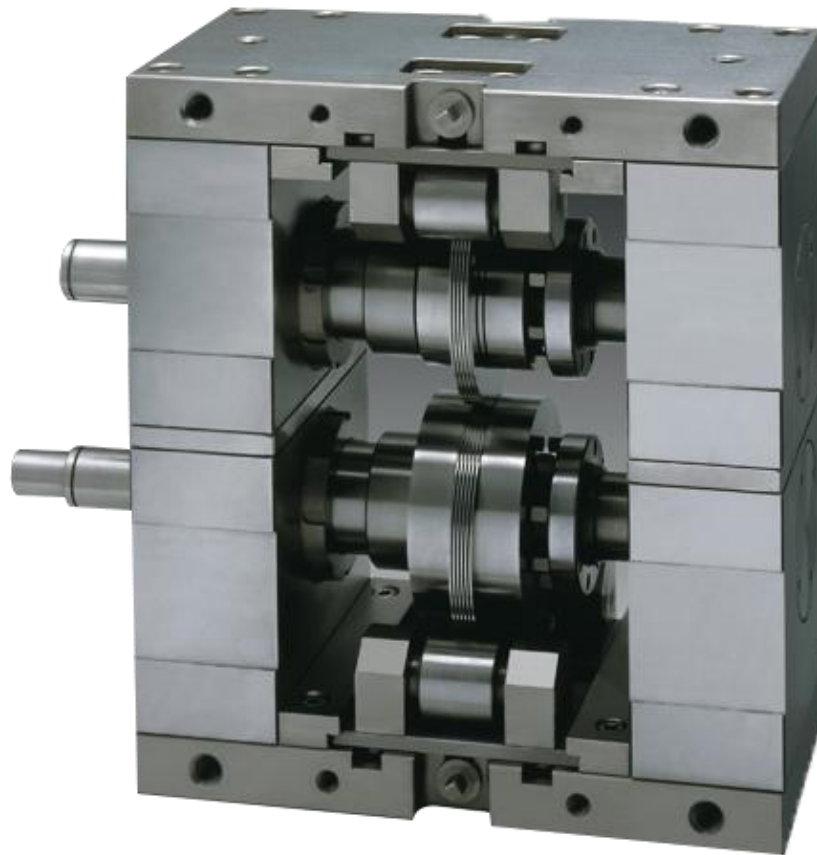
刀片外径（标准）：φ90mm

最小宽度：0.5mm

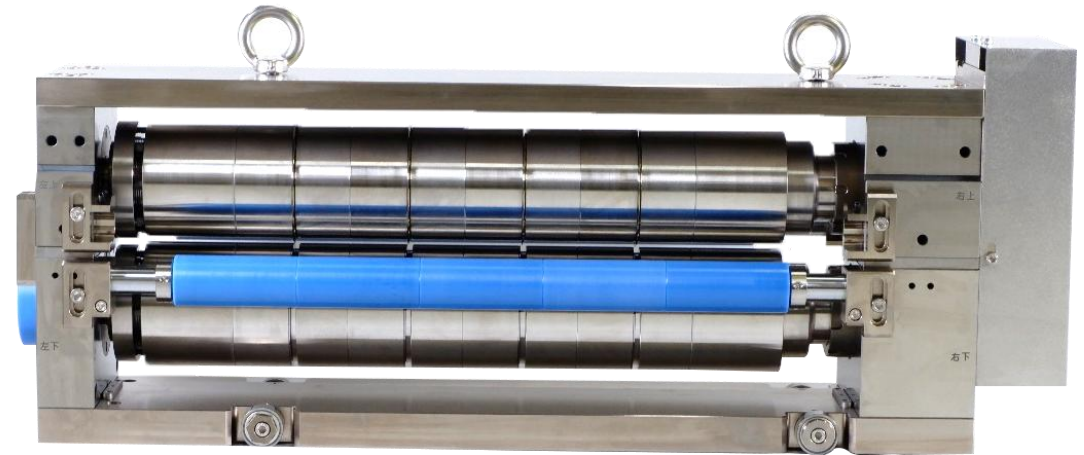
原材料宽度：50mm-150mm

用途（分切）：

- 1、塑料薄膜
- 2、金属箔
- 3、纸带



东洋分切刀架



1、品质优势：可以实现高精度的加工

超高精度的研磨使客户满意度提升

2、产品开发优势：高精度刀座-实验测试

屡获优秀设计奖等

3、解决问题的优势：提高分切加工品质

跨越半个世纪的技术累积

【Quick Type Knife Holder】

GOOD DESIGN AWARD
2019年度受赏



04

生产技术

The production technology

机加工设备

WeiLi LB-332



ZEISS MMZ E

WeiLi ML-432



BTH-130.24



WeiLi ML-745



WeiLi ML-332

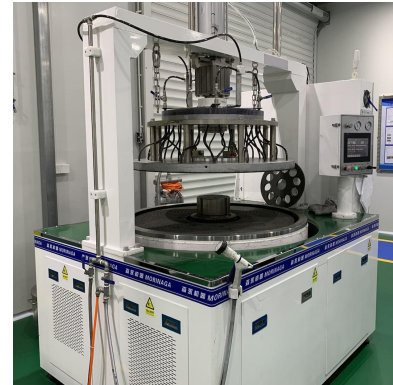
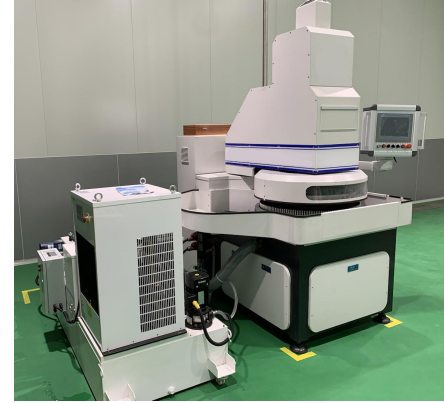
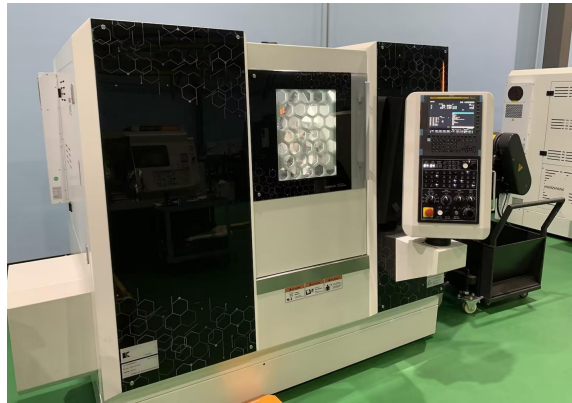


HBM-3



序号	设备类型	品牌	加工能力	数量
1	FMS柔性线	MAZAK	20 托盘 (1050*900*980)	1
2	卧式加工中心	MAZAK,OKK,TOSHIBA, SHW	600*500*490 ~ 8000*3000*1800	15
3	立式加工中心	MAZAK, MAKINO, ZHONGMAO	750*400*500 ~ 3100*1900*1250	46
4	龙门加工中心	TOSHIBA	2120*1600*800~3000*2150*800	4
5	车床	MAZAK, OM, YOUJI	≤ φ3000	33
6	磨床	STUDER, SHIGIYA, TAIYO KOKI	卧式: φ470, L1500 立式: φ45~φ800, H600	4

生产设备

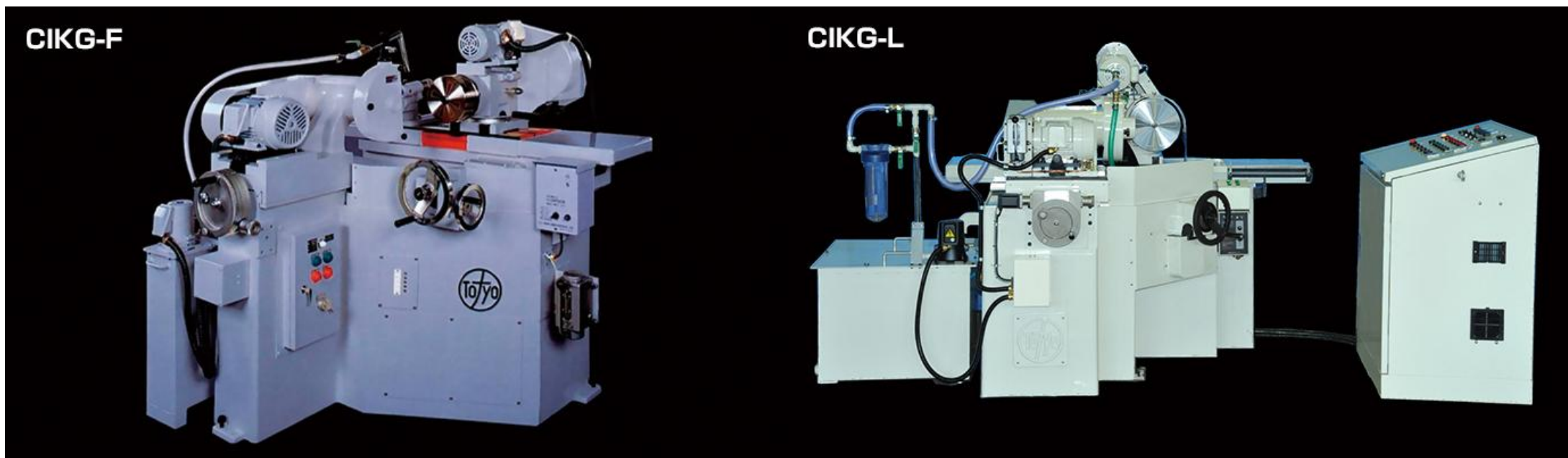


生产设备

序号	设备名称	数量
1	下刀预成形: NC车床	3
2	立式两头平面磨床	1
3	砂带打磨机	1
4	内径磨床	5
5	圆筒磨床	2
6	单工位圆刀片磨床	5
7	双工位圆刀片磨床	10
8	双工位圆刀片磨床	16
9	万能开刃一体机	4
10	真空气淬炉	2
11	真空回火炉	1

序号	设备类型	数量
12	自动回火炉	1
13	闭式循环冷却水系统	1
14	高精度双面研磨机	1
15	双面研磨机	1
16	钻石研磨盘	1
17	激光加工机	1
18	轮廓仪-图像尺寸测量仪	1
19	圆锯机	1
20	倒角机	1
21	自动毛刺去除机	1
22	毛刺去除机	1

序号	设备类型	品牌	数量
1	抛光机	HAMAI	2
2	内圆磨床	OKAMOTO	1
3	外圆磨床	OKAMOTO	1
4	数控内圆磨床	KONDO	1
5	非数控刀刃去毛刺机	TOYO	1
6	非数控内径倒角机	TOYO	1
7	非数控刃磨机	TOYO	2
8	数控平面磨床	AMADA	1



高精度半自动化 修磨机

生产配置



500倍
显微镜质检



布田要一
工场长



伊藤义彦
品质部长

相原慎太郎
制造部课长





(三 次 元 检 测 设 备)

始终保持最新技术。 为了不断发展和提高企业价值，东洋始终保持挑战精神，以保持90多年传统沉淀的技术和质量作为优势，始终作为一家与时俱进的公司。

我们全公司的创造力和独创性，以应对时代的变化和技术创新，以及引进先进设备的质量控制体系，将创造一个其他公司无法比拟的产品集团。

THANKS
感谢您的观看



争 创 行 业 领 先

FerroTec

精 密 刀 具 制 造 专 家